

FICHE TECHNIQUE

LINK3018
NEXT MILLENIUM OF SURFACE FINISHES

PLAINTOP

Revêtement brillant pour sols



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement à base de résine époxy auto-nivelant en phase aqueuse, transparent à haute brillance, sans solvant et à faible jaunissement. Le produit peut être coloré ou appliqué sur les finitions décoratives de la ligne Adicolor, encore mélangé avec des paillettes et d'autres éléments décoratifs pour créer des sols hautement artistiques avec un effet vitrifié. Il peut également englober des illustrations 3D pour des résultats esthétiques uniques.

UTILISATION

Destination :

Intérieur

Spécifique pour :

Supports à base de ciment, terre cuite, céramique, correctement préparés avec un apprêt approprié

Sols et surfaces horizontales

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte du support garantit les meilleurs résultats de rendement et de finition

Pour la France : Se conformes au DTU 59.1

Important : La surface sur laquelle **PLAINTOP** est appliquée doit être parfaitement sèche et propre. Vérifiez avec un **HYGROMÈTRE** que l'humidité du fond est inférieure à 3%.

TRAITEMENT SUPPORTS A BASE DE CIMENT

- Appliquer une couche de primer **AKRYFUND** et puis le revêtement **AKRYLINE**, en suivant les instructions des fiches techniques correspondantes.

Informations supplémentaires :

- Vérifier toujours que les supports sont sains, secs et propres.
- Éliminer toutes les traces de poussières et saletés éventuelles avant l'application.
- La nature du support peut changer l'apparence finale du produit.

MISE EN ŒUVRE

Matériels pour l'application :








- Taloche inox (lisse ou dentée)
- Rouleau « Bubble Buster »

Le produit peut également être appliqué en versant

APPLICATION :

- Ajouter tout le contenu de la **Partie B** (catalyseur) dans le bidon **PLAINTOP Partie A** en agitant à basse vitesse avec un mélangeur mécanique jusqu'à ce que les deux composants soient complètement mélangés.
- Appliquer le produit avec une taloche lisse ou dentée pour assurer une épaisseur uniforme. L'épaisseur par couche peut aller de 1 à 3 mm.
- Il est recommandé de passer un rouleau « bubble buster » sur le matériau immédiatement après l'avoir appliqué afin de bien uniformiser la surface et éviter la formation de bulles d'air.
- La catalyse doit être effectuée en poids et non en volume. S'il n'est pas nécessaire d'utiliser l'ensemble de l'emballage, utilisez une balance électronique pour peser la quantité exacte de produit à utiliser.
- Rapport de catalyse : **PLAINTOP Partie A 100 + PLAINTOP Partie B 50**
- **PLAINTOP** peut être teinté en une seule couleur ou en plusieurs couleurs qui peuvent être appliquées avec une taloche en utilisant la technique « mouillé-sur-mouillé » pour obtenir des effets décoratifs uniques.
- Des pigments glitter ou nacrés peuvent être ajoutés au produit afin d'obtenir des finitions scintillantes et réfléchissantes.
- Vous pouvez également inclure d'autres éléments décoratifs dans le revêtement. Si ces éléments sont de nature organique, ils doivent être préalablement traités et ils doivent être totalement exempts d'eau et de toute substance organique.
- Pour augmenter la résistance à l'usure de la finition, 24 heures après l'application, nous recommandons d'appliquer une couche de finition de **KLEARTOP** (consulter la fiche technique).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Rendement théorique par couche (m ² /ℓ)	-	-	0,9 à 1,1
	Rapport de catalyse	-	-	Plaintop Partie A: 100 Plaintop Partie B: 50
	Pot life	-	minutes	20 à 30
	Dilution (%)	-	-	Prêt à l'emploi
	Séchage (à 25°C)	-	heures	12 à 24
	Recouvrement		heures	24
	Masse Volumique (kg/ℓ, ± 0,05)	ISO 2811	à 20°C	1,080
•	Viscosité Brookfield (mPa·s)	ISO 2555	à 20°C	700 à 900
	Résistance à la compression (MPa)	EN 13892-2	-	> 75
	Résistance à la flexion (MPa)	EN 13892-2	-	> 90
	Force d'adhérence (MPa)	EN 13892-8	-	> 4
	Dureté Shore D	EN ISO 868		80
	Résistance à l'usure (µm)	EN 13892-4	-	< 50

Les informations saisies dans le présent fiche technique sont l'expression de notre expérience et de nos connaissances techniques et sont seulement indicatives. Adicolor ne peut être tenu responsable de leur utilisation car l'application des produits a lieu hors de notre contrôle. Les données et les méthodes présentées ici peuvent être sujettes à des modifications en raison de tout développement technique sans préavis.

Cette fiche annule et remplace toute version précédente.

	Résistance à l'abrasion (mg) Meule H22, 1000g, 1000 tours)	EN ISO 5470-1	-	< 100
	Résistance à l'impact (N·m)	EN ISO 6272	-	4
	Résistance au glissement à sec	EN 13036-4	-	> 70
	Résistance chimique	EN 13529	Hydroxyde de sodium 20% classe I et II Acide sulfurique 20% classe I et II	
vr	Gloss (60°)	-	-	90 à 100

* Les données du tableau se rapportent aux mesures effectuées en fin de production.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

- Nettoyer le matériel avec de diluent nitro immédiatement après l'usage.

AVERTISSEMENTS ET INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

- Ne pas utiliser le produit à des températures (air et supports) en dessous de 5°C ou au-dessus de 28°C.
- Les temps de séchage indiqués peuvent varier en fonction de l'humidité et des températures ambiantes.
- Faites une estimation précise de la quantité de produit dont vous avez besoin afin d'éviter de rester à court de produit pendant le processus d'application. Ceci évitera le risque de différences de tons.
- Les consommations indiquées sont indicatives et aussi sensiblement variables selon les conditions du support et les méthodes d'application.
- Mélanger bien les produits avant l'utilisation.
- Il est recommandé d'effectuer toujours un échantillon test préalable sur le support spécifique avant de commencer le travail définitif.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Les informations de sécurité pour l'utilisateur sont contenues dans la **fiche de données de sécurité**.
- Utilisez le produit conformément aux normes d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Ne dispersez pas les emballages dans l'environnement.
- Conserver le produit non dilué dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais et sec à l'abri du gel et des sources de chaleur.
- Protéger toujours le produit du gel.

COULEURS

Couleurs disponibles :

- Transparent Haute Brilliance
- Si le produit nécessite d'être teinté, les différentes couleurs peuvent être créées par le décorateur avant application en utilisant les colorants **ISTANT COLOUR**.
- Il est recommandé d'ajouter les colorants dans la partie A avant d'ajouter le catalyseur.**
- En cas de coloration, assurez-vous d'utiliser des emballages des bases produits et des colorants appartenant au même lot de production afin d'éviter toute différence de tons.
- Il est recommandé de mélanger toutes les quantités composées de plusieurs emballages afin d'éviter des différences de tons et d'utiliser la finition et la coloration d'un même lot de production.
- Les couleurs peuvent varier en fonction de l'application, du fond et du type de lumière et de l'environnement.
- Il est recommandé de tester et valider la couleur avant de l'application définitive afin d'éviter contestations.

Les informations saisies dans le présent fiche technique sont l'expression de notre expérience et de nos connaissances techniques et sont seulement indicatives. Adicolor ne peut être tenu responsable de leur utilisation car l'application des produits a lieu hors de notre contrôle. Les données et les méthodes présentées ici peuvent être sujettes à des modifications en raison de tout développement technique sans préavis.

Cette fiche annule et remplace toute version précédente.